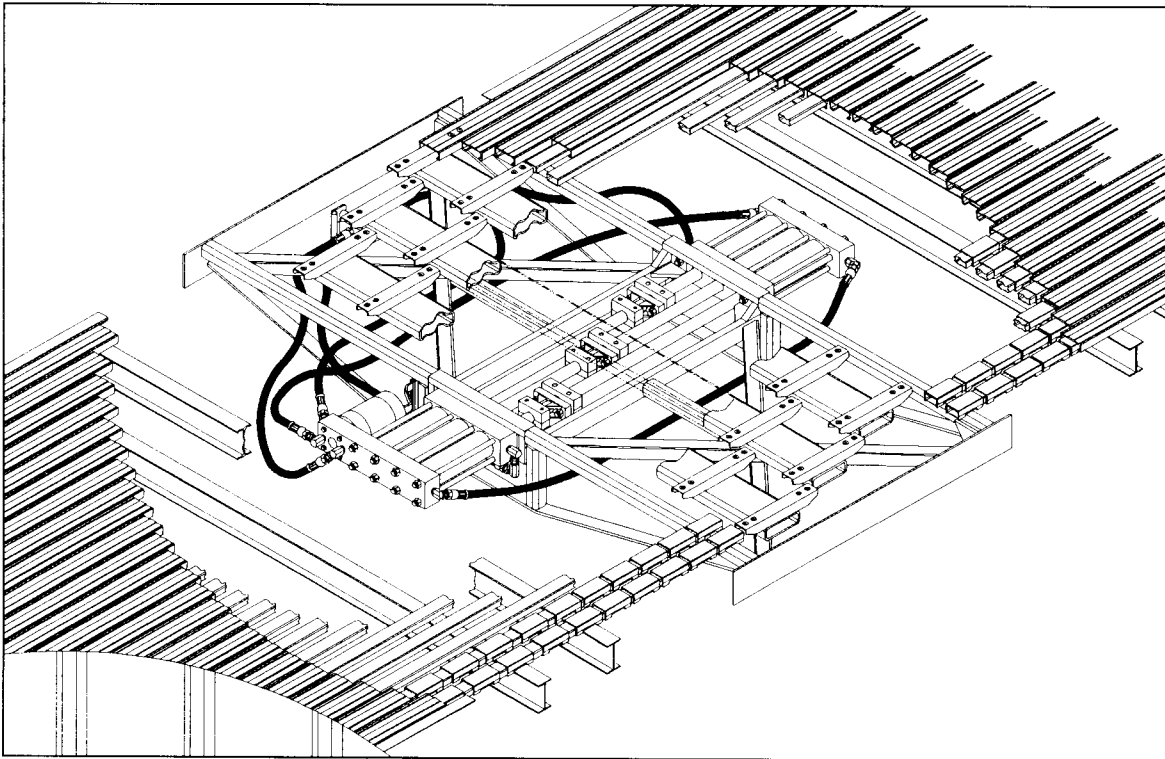


MANUAL DE DUEÑO

Serie 4000 Mecanismo de transmisión

Hallco Mfg. Inc., es una campaña que continua a investigar ideas nuevos Hallco, los ultimos adélante en la industria de plataformas movable.

Hallco puede idear y construir un piso que necesitas Hallco tiene mucho tipos de pisos para diferente transportador aplicaciones. Necesitas una sistema movable o fijo, Hallco lo hace para usted.



RASGOS:

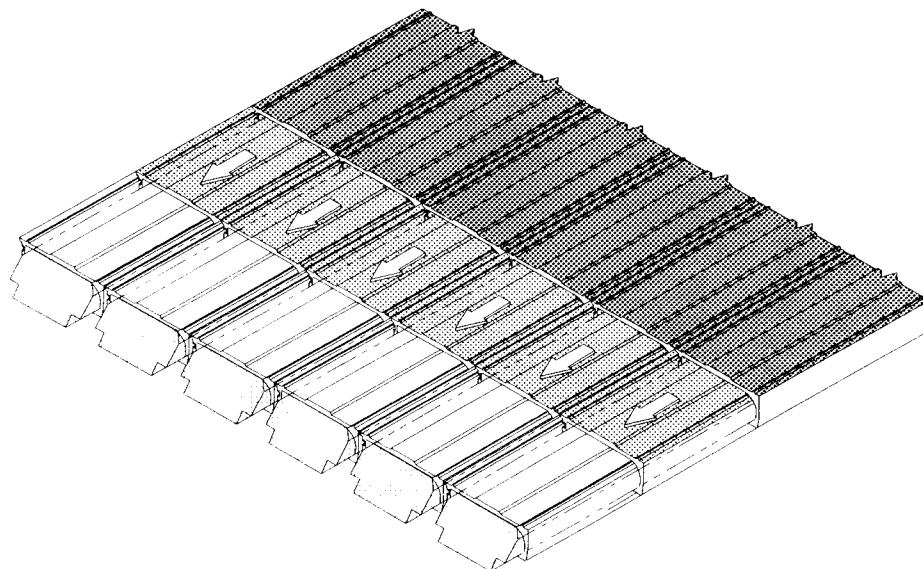
- NO PESA MUCHO.
- MANTENIMIENTO ES BAJO.
- UNO O DOS DIRECCIONES.
- FACIL CONSTRUCCIÓN Y INSTALACIÓN.
- MODELOS QUE TIENE MENOS INSTALACIONES.
- VELUCIDAD DE MOVIMIENTO VARIABLE PARA CONTROLAR LA CARGA Y DESCARGA.

Tabla de Contenido

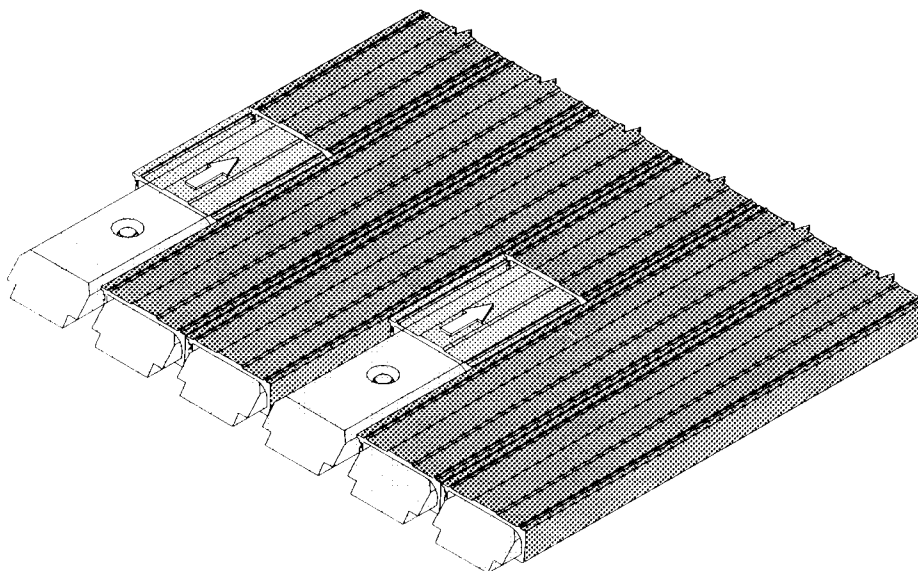
Titulo	Página
Como Trabajan	3
Serie 4000 Juegos Mojados requisito	4
Operación	6
Que Puede Ser	8
Poniendo Pararas al eje de controlar	10
Que Puede Ser	11
Armado explotar – Serie 4000 Mecanismo de transmisión	13
Téorico descargar tiempos	14
Reparar Unidad – Colocación del sello	15
Reparar Unidad – fuerza de torsión de colectores de cilindro tornillos	16
Cañerías de Serie 4000 dos dirección	17
Válvula de conmutador Avería	18
Fueza de torsion de tornillos del plataforma	19
Garantia	20

Como Trabajan

Pisos movable de Hallco son hidráulicos con seis cilindros hidráulicos montados horizontal. Hace mas poder para mover carga. En operación, piso tabillas moven afeera juntos llevando carga.



Piso tabilla se regresan hasta el punto de empezar con todos los tercer tabillas moviendo juntos.



Serie 4000 Juegos Mojados Requisito

RECOMENDACIÓN DE HALLCO ES: CONSULTAR CON UN HIDRAULICO ESPECIALISTA PARA ADAPTAR EL PTO Y BOMBA AL TRANSMISIÓN DEL TRACTOR.

EL “JUEGOS MOJADOS” TIENE QUE PROVEER NO MENOS DE 2800 PSI O MAS DE 3000 PSI. LA VELOCIDAD DE FLUJO TIENE QUE ADAPTARSE AL TRABAJO.

TANQUE

HIDRÁULICO: CAPACIDAD MINIMA DE 30 GALONES

El tanque hidráulico necesita tener partes para montar el válvula de escape y una linea de volver filtro. Los dos tiene que tirar el aceite adentro del tanque bajo de la linea nivel bajo. Un sugerir de Hallco es instalar un abajo corriente en el tanque hidráulico en la linea de volver para limite el turbencia. La bomba, aceite suministrar necesita cambiar a 2” arriba de fondo de tanque, Esta Salida necesita un defector o pantalla para no tener un remolino. Un remolino puede poner aire en el sistema. Necesitas instalar un medida de aceite para mirar fácil. **Nota:** Operación en elimas callientes, Un 30 galon tanque es preferido.

ACEITE: UN BUENO GRADO DE ACEITE HIDRÁULICO PARA TU ÁREA.

TAPÓN DE LLENADO:

TIPO RESPIRO CON FILTRO

BOMBA

HIDRÁULICO: 25 HASTA 30 GPM @ 1200 RPM

Un industria cualidad de vena tipo bomba co el Vickers Modelo 25V o el 35V es recomendar. La linea suminstar del tanque tiene que estar 1-1/2” ID minimo. La linea suminstar del bomba tiene que ser no chico de 1” dos alambre tipo. (Ejemplo Weatherhead 425-16).

PTO:

100% POTENCIA MONTADO EN EL CABINA CON AIRE O CABLE EJES.

El PTO se puede montar directo al bomba. Ahora necesitas que montar al fondo a veces. El PTO se controla del cabina con cable o aire combiar de velocidad. Necesitas una luz indacado mantar en el cabina para mirar fácil.

VÁLVULA

DE ESCAPE:

EXTERNO, TANQUE MONTAR, PONERSE A 2800 MINIMO A 3000 MAXIMO PSI

El válvula de escape tiene que mantener el flujo de aceite sistemo. Ponerse a 2800 hasta 3000 PSI.

FILTRO:

VOLVER LINIA, TANQUE MONTADO, 25 MICRON, CLASIFICO A 45 – 50 GPM MIN.

El filtro en el volver linea con filtro no menos clasifco de 45 hasta 50 GPM y un papel emento de 25 microns a mas fino es necesario para a segurar limpio aceite y una sistema vida larga.

CONEXION

RÁPIDA:

CAPAZ DE OPERAR CON UN FLUJO DE ACEITE DE 30 A 40 GPM.

INDICADOR

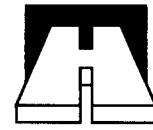
DE PRESIÓN:

FITRO DE GLICERINA DE 0 – 5000 PSI

HALLCO MFG. COMPANY, INC.

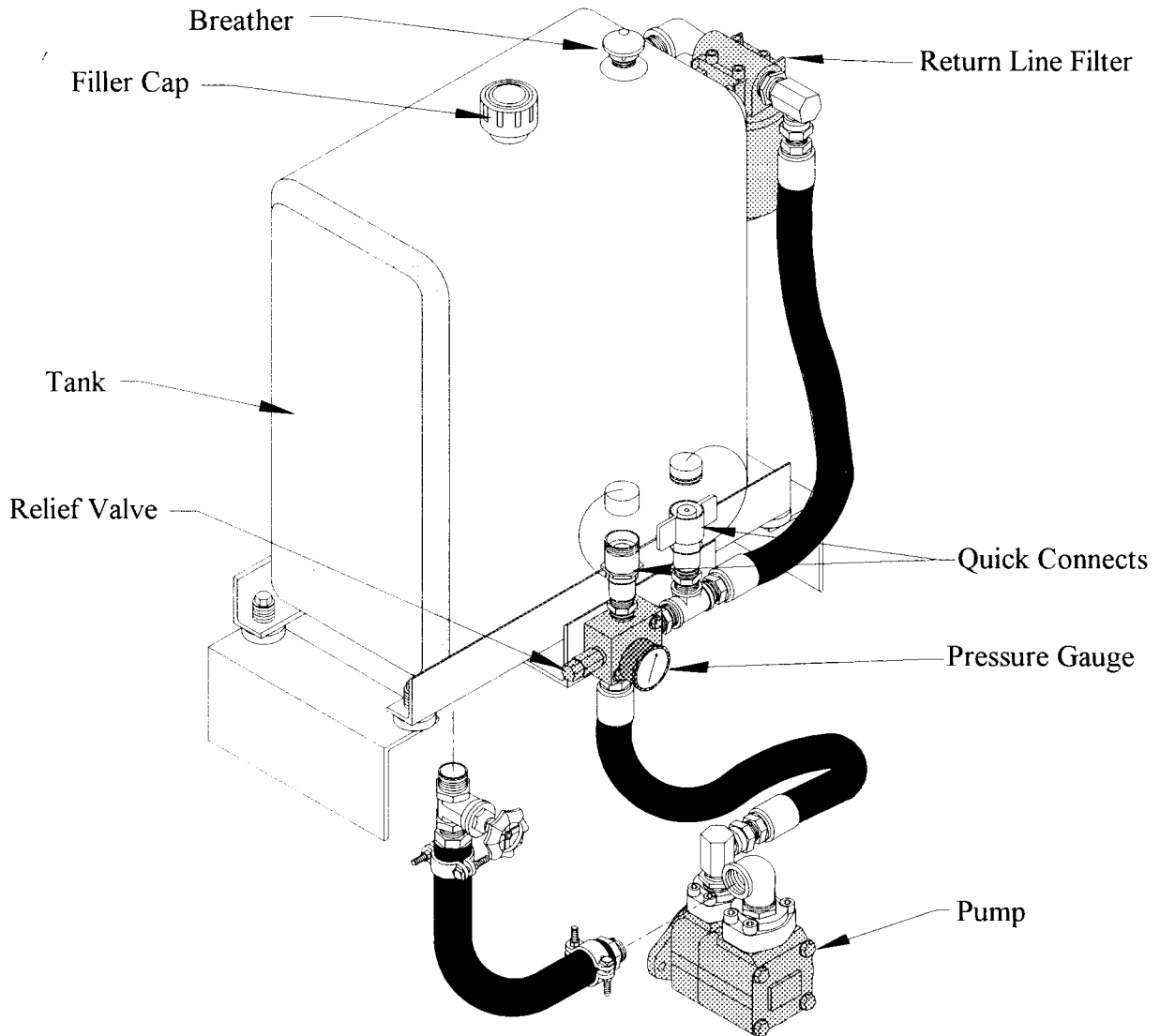
SERIE 4000 JUEGOS MOJADOS REQUISO

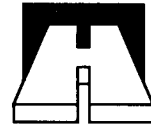
EJEMPLO DE UN TRACTOR TIPICO CON JUEGOS MOJADOS.



HALLCO
FLOOR
SYSTEMS

ALWAYS TAKING THE FIRST STEP™





OPERATION

Antes de empezar, inspección de toda la unidad. Mira el piso que los secciones o cojinetes stan asientos bien. Mira en frente y detrás del piso para propio espacio (12" frente y 14" detrás). Apreta el sistema hidráulico. Has seguro que el controlor eje en la válvula de conmutador es derecho con los frenos cerradura en su lugar.

Mira las líneas hidráulicos del camion y remolque, haciendo seguro que son conector y de mismo.

Mira el controlar válvula de mano y has seguro que esta en NEUTRAL posición.

El controlar válvula de mano operación ilustrar bajo:

DESCARGAR MODO:

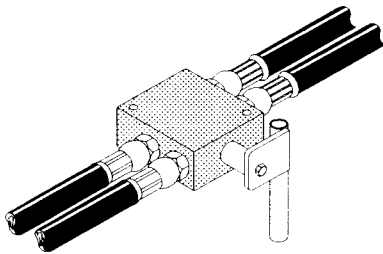
Sacar la manija totalidad.

NEUTRAL MODO:

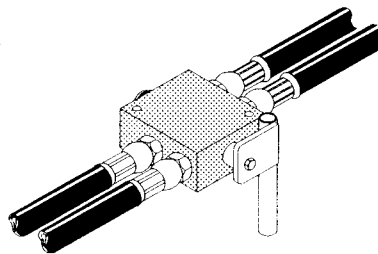
Empuja manija adentro hasta que golpe la válvula

CARGAR MODO:

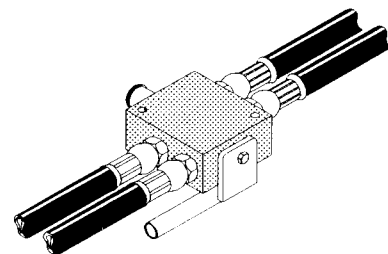
Dar vuelta la manija adelante y empuja adentro totalidad



UNLOAD



NEUTRAL

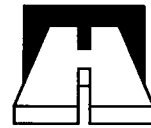


LOAD

Empeza el motor del camion y engranar la bomba. Mover el hidráulico válvula para dar presión al remolque.

Sacar el controlar válvula de mano del remolque hasta descargar modo (todo salido), el piso se empieza mover, primero rápido y en cuantos minutos se correcta.

Este sistema tiene que corer constante cuando miras el piso. El piso tiene que corer por 30 minutos vacio.



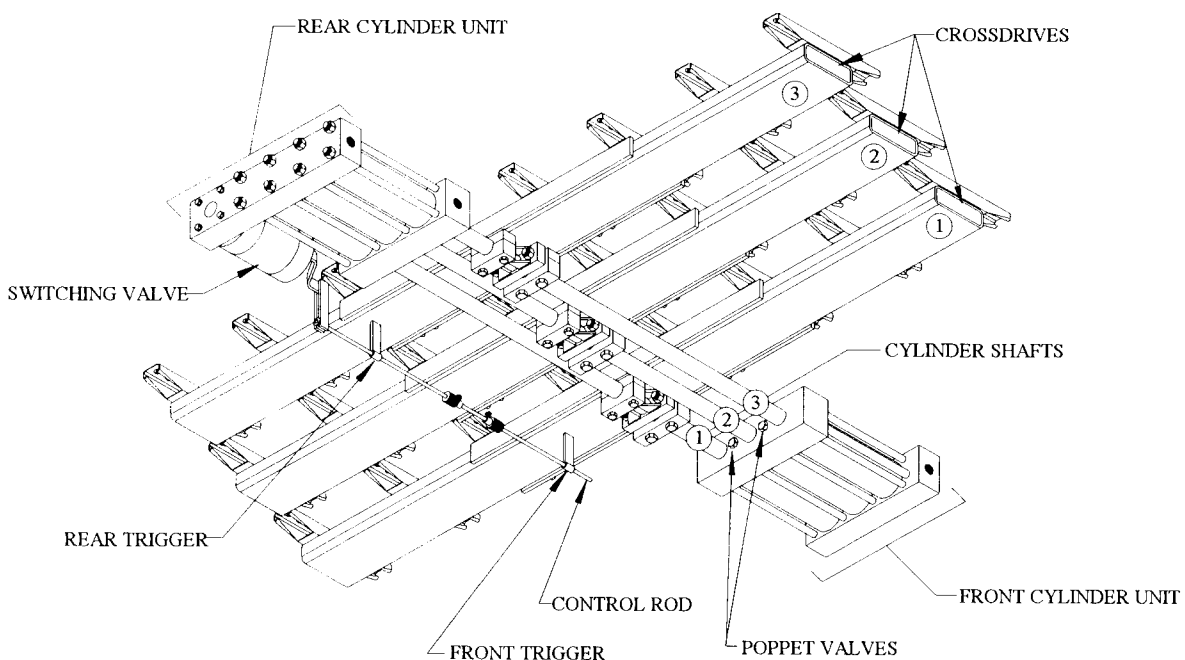
OPERACIÓN

NORMAL OPERACIÓN PARA DESCARGAR MODO:

1. En lado de manejador el cilindro asta y mas frente transmisión cruzado (cruzado #1) que se moverse adelante.
2. El cilindro centro asta y transmisión cruzado (cruzado #2) que se moverse adelante.
3. El cilindro asta de bordillo y mas atrás transmisión cruzado (cruzado #3) que se moverse adelante.
4. Todos tres cilindro astas y todo los tres transmisión cruzados moven atrás juntos.

NORMAL OPERACIÓN EN CARGA MODO:

1. El cilindro asta de bordillo transmisión cruzado de mas atrás (cruzado #3) que moverse adelante.
2. El centro cilindro asta y centro transmisión cruzado (cruzado #2) que moverse adelante.
3. El cilindro asta de manejador lado y mas adelante transmisión cruzado (cruzado #1) que moverse atrás.
4. Todo los tres cilindro astas y todo las tres transmisión cruzados se moven adelante juntos.



Que Puede Ser

El piso de Hallco es ideal para operación con no problemas.

El corazón de este sistema es los hidráulicos juegos mojados. El requerimiento es juegos mojados que suministrar no menos de 2800 PSI y no mas de 3000 PSI.

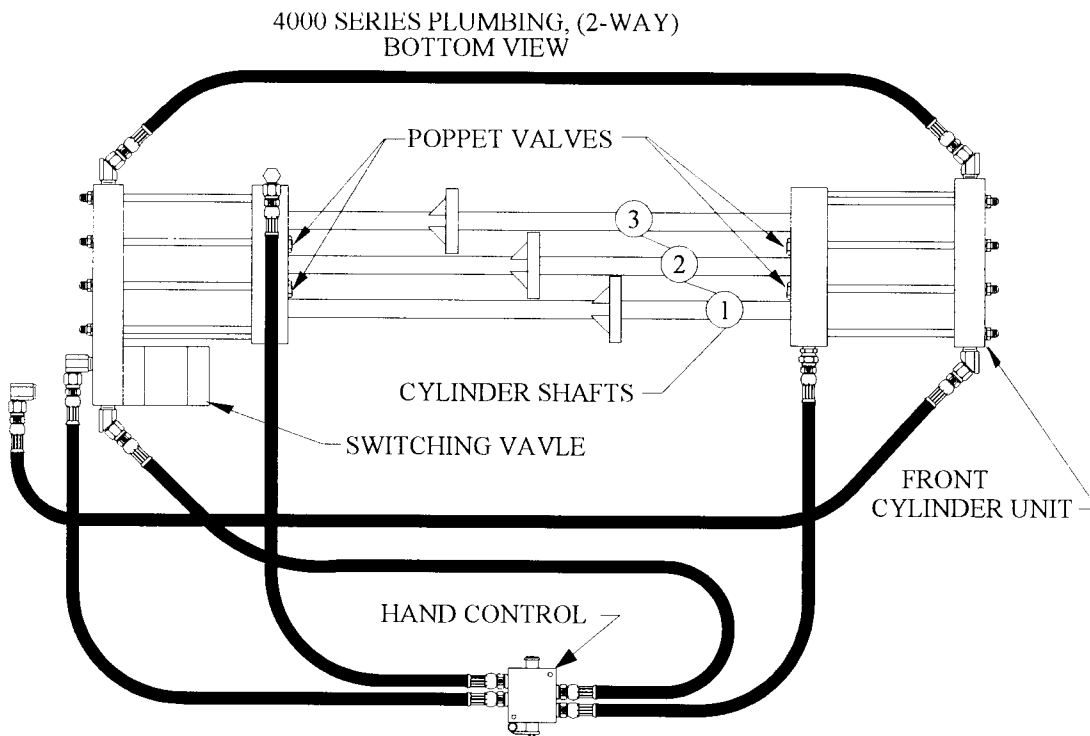
Recomdación de Hallco: Consultar con un hidráulico especialista para adaptor el PTO y bomba juntos con el transmisión del camión.

Acordarse – Experiencia los dice que mucho veces problemas empiezan con el juegos mojados.

Mira las cosas mas fácil primero!

Problema: Unidad no corre o es despacio en operación.

- MIRA ESTO:**(A) PTO, Esta engranado totalidad?
(B) ACEITE, esta lleno de aceite?
(C) CONEXIÓN RÁPIDA, esta conectar bien? Son de mismo par?
(D) BOMBA, esta la bomba funcional? Puede suministrar 20-40 GPM al 2800-3000 PSI?
(E) VÁLVULA DE ESCAPE, esta puesto a 2800-3000 PSI?
(F) CAÑERIAS, esta el sistema de cañerías corecto?

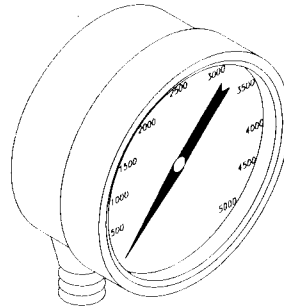


QUE PUEDE SER

SI TODA LAS COSAS FÁCIL SON BIEN...

Desconectar el conexión rápido en la línea de presión del remolque. Engranadar el PTO y deja la bomba que de vuelta con el motor corriendo ocioso. El indicador de presión en juegos mojado tiene que decir 2800 psi con el motor corriendo ocioso.

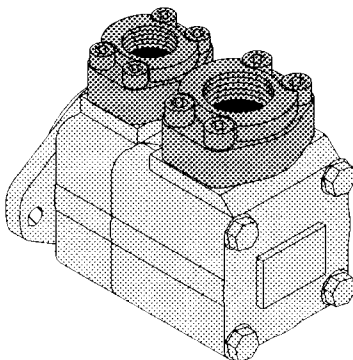
PRESSURE GAUGE



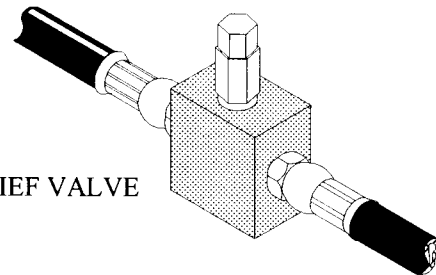
Si es bien, los juegos mojados estan bien.

SI NO TRABAJA, la bomba o la válvula de escape necesita servicio. Cuando el válvula de escape se caliente, puede tener escombros dejando un poco abierto la línea.

Una cosa que dice si la bomba es mal, si tienes que correr el motor para agarrar presión para tener la unidad en operación.



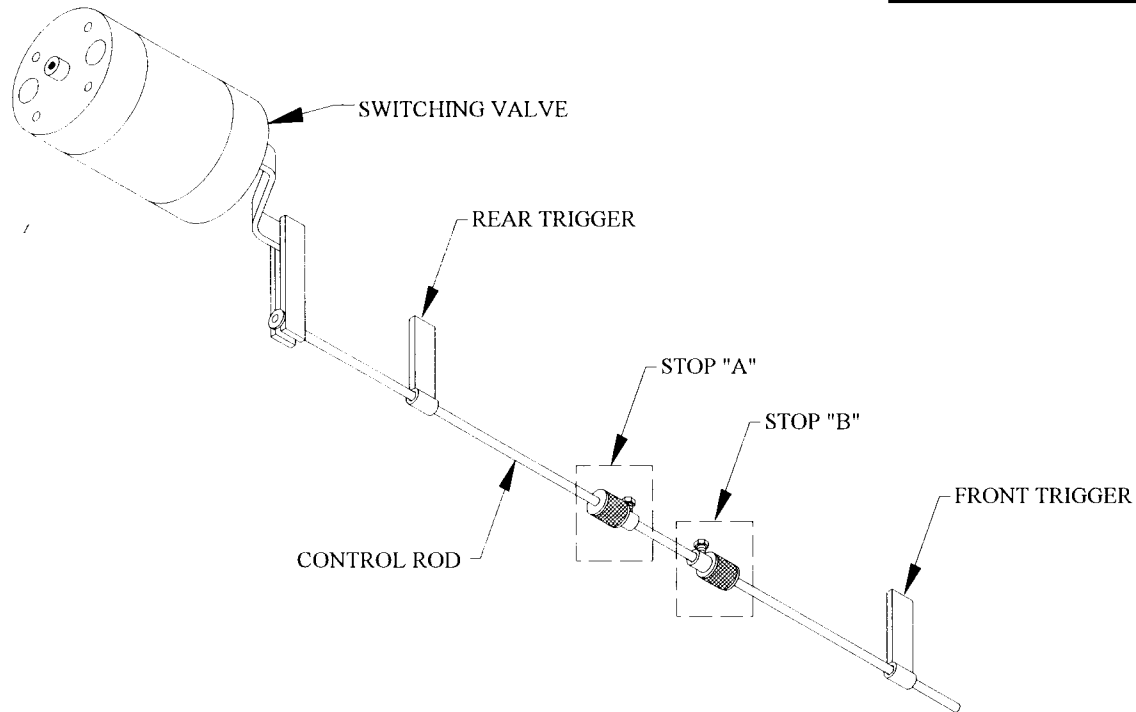
PUMP



RELIEF VALVE

CUADO LOS JUEGOS MOJADO SON BIEN, Y NO CORRE...

MIRA ESTO: Mira el válvula de comutador los pararas del eje de controlar. Los pararas con apropiado ajustar en el eje de controlar se move el eje lejos de posible.



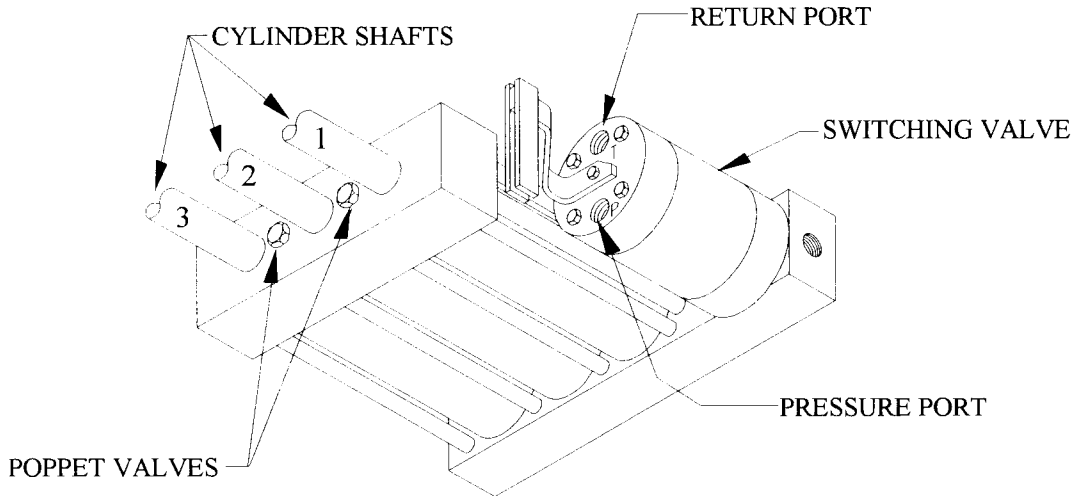
1. Suelta y move parar "A" y "B" lejos del frente disparadors.
2. Empuja el eje controlar atras hasta el válvula de conmutador hace parar.
3. Aplica hidráulico presión hasta el cilindro asta de atras es extender totalidad, despues apagar el presión.
4. Saca el eje de controlar lejos de válvula de conmutador hasta parar. Mover y poner parar "A" firme contra el disparador de atras.
5. Aplicar hidráulico presión hasta el cilindro asta de atras es retirar totalidad, después apagar el presión.
6. Empuja el eje de controlar atras hasta la válvula de conmutador se para. Move y poner el parar "B" firme contra el disparador frente.
7. Marca el posición de pararas "A" y "B" en el eje de controlar.
8. Aplica hidráulico presión a cilindros hasta disparadores son libre. Apagar el presión. Move parar "A" 3/8" hasta el disparador de atras y apretar firme. Move parar "B" 3/8" hasta el disparador de frente y apretar firme.

Que Puede Ser

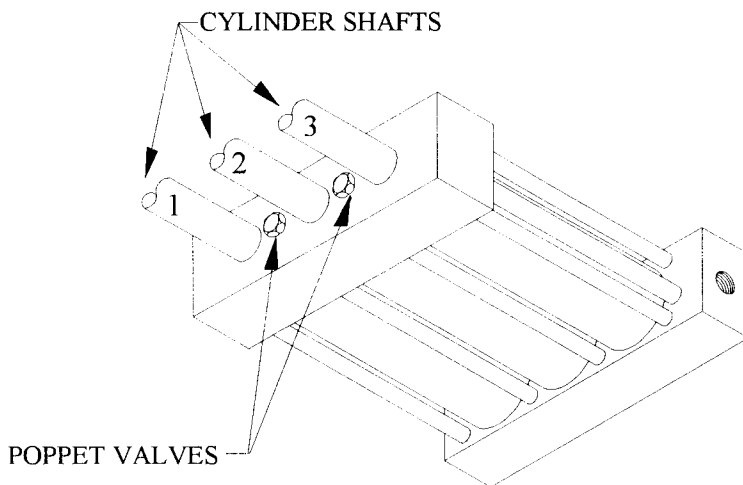
EL VÁLVULA DE CONMUTADOR, EJE DE CONTROLAR PARARAS SON AJUSTAR PROPIO Y CON NO ACCIÓN...

MIRA ESTO:La temperatura del válvula de conmutador. Si esta caliente, pero los cilindros no, puede ser que escombros se paso en el aceite y dañar este válvula.

Si el cilindro hidráulico se pone caliente, puedes tener fracaso aquí.



BOTTOM VIEW - REAR CYLINDER UNIT



BOTTOM VIEW - FRONT CYLINDER UNIT

QUE PUEDE SER

EL SISTEMA OPERACIÓN ES BIEN, EXCEPTO CUANDO SUCESIÓNANDO...

MIRA ESTO: La temperatura de cilindro tonel. Cuando se calienta mucho, estas experimentado un aceite que avadir. Reemplazar los sellos.

MIRA ESTO: La temperatura del válvula de controlar de mano. Cuando se calienta, estas experimentado un aceite que avadir. Reemplazar el válvula.

NO ESTA CALIENTE ... Y TENE MÓS PROBLEMAS...

SUCESIÓNANDO EN MODO DESCARGAR:

PROBLEMA: Transmisión cruzado #1 y #3 se moven adelante juntos.

MIRA ESTO: El Poppet válvula que esta en medio del cilindro asta #1 y #2 del cilindro de atras del unidad.

PROBLEMA: Transmisión cruzado #2 y #3 se moven adelante juntos.

MIRA ESTO: Poppet válvula que esta medio de cilindro astas #2 y #3 en el cilindro de astras del unidad.

SUCESIÓNANDO EN CARGA MODO:

PROBLEMA: Transmisión cruzado #2 y #3 se moven atras juntos.

MIRA ESTO: Poppet válvula que esta medio de cilindro astas #2 y #3 en el cilindro frente de unidad.

PROBLEMA: Transmisión cruzado #1 y #2 se moven atras juntos.

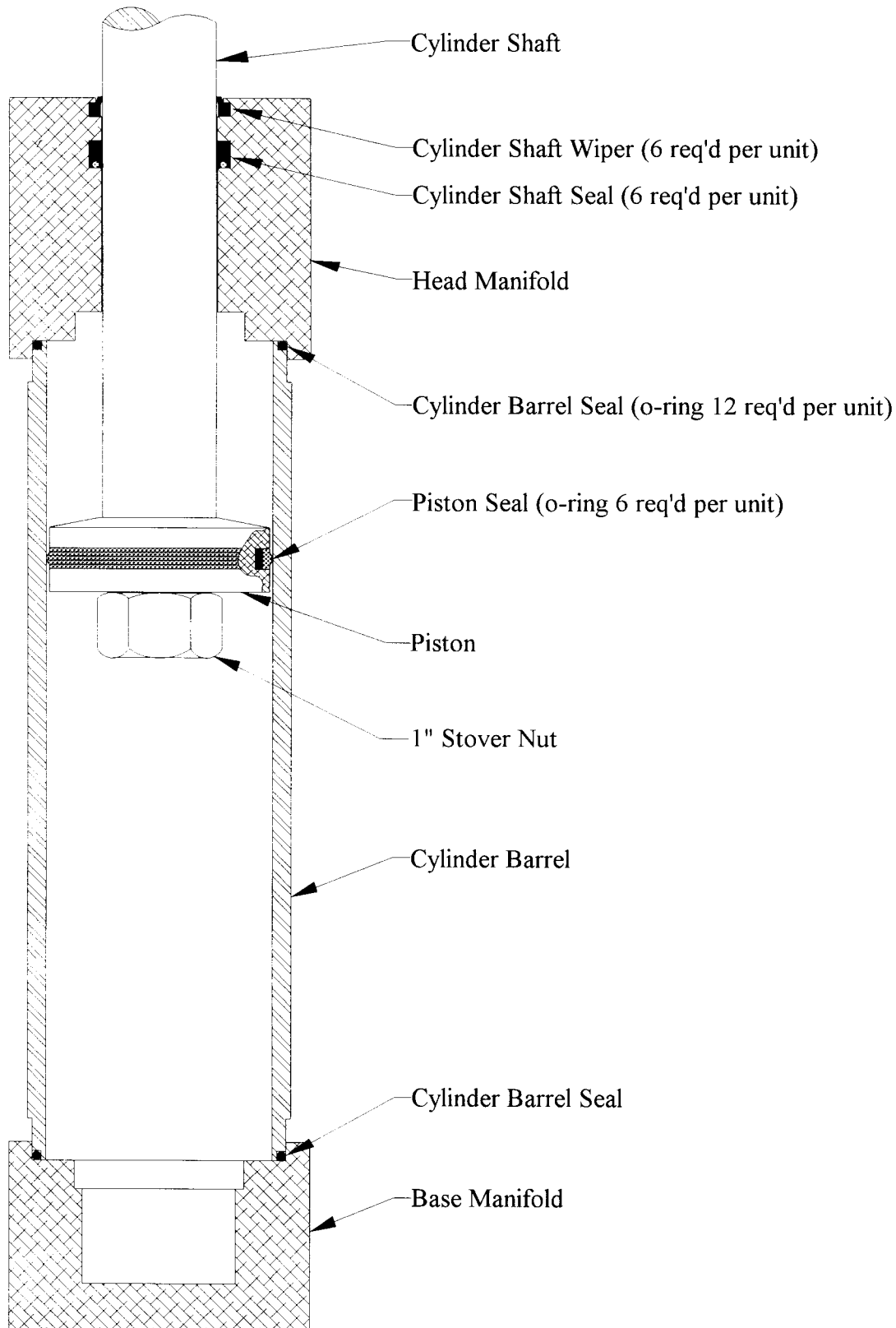
MIRO ESTO: Poppet válvula que esta medio de cilindro astas #1 y #2 en el cilindro frente del unidad.

MIRARANDO LOS POPPET VÁLVULAS...

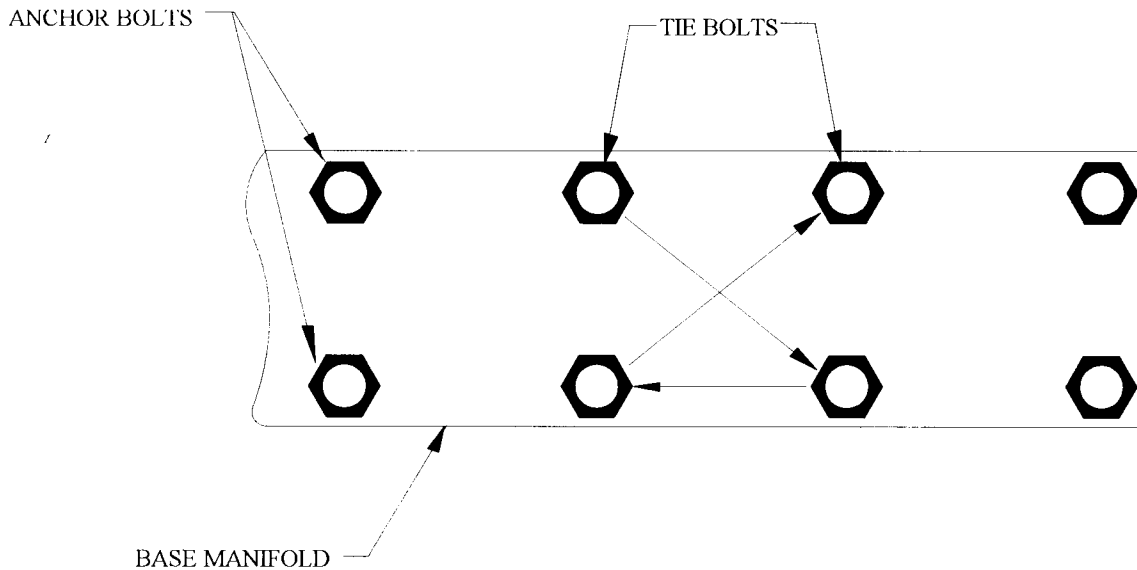
Cuando problemas de sucesiónado ocurre, es que escombros prevenir el poppet válvula que no sienta propio para conectar. Remover el poppet válvula cuerpo y resorte reemplazar el tapón y que cicio cuantas veces. Esto baldear los escombros en el sistema y parar en el filtro.

SI CON TODA ESTAS COSAS Y NO TIENES TOTALIDAD RESTAURER Y CORECTO PISO OPERACIÓN. CONSULTAR CON TU COMERCIANTES @ HALLCO MANUFACTURA @ 1-800-5-HALLCO.

**REPARAR UNIDAD
COLOCACIÓN DE SELLO**

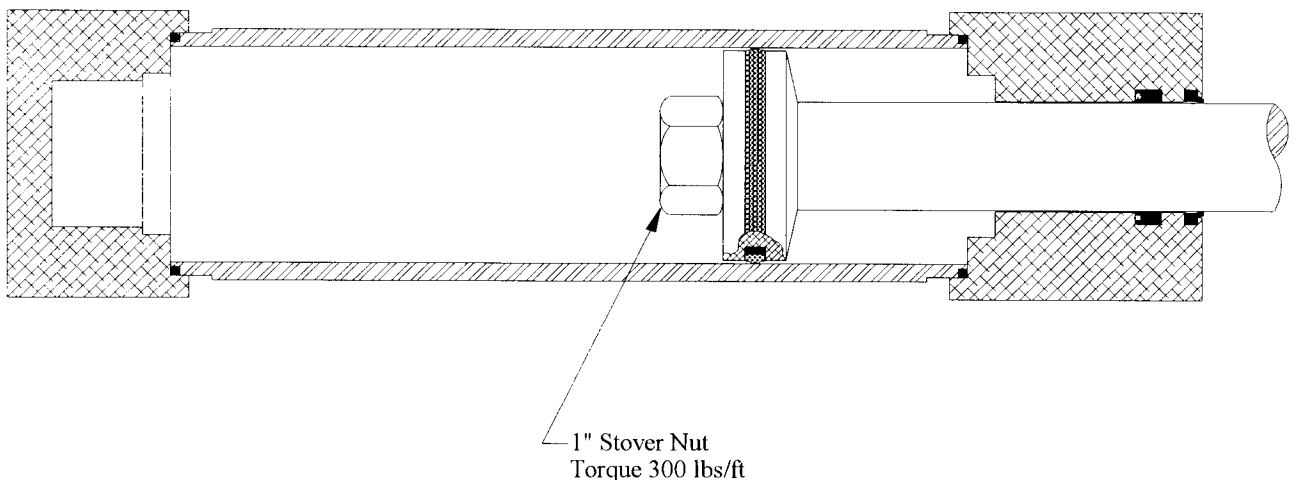


REPARAR UNIDAD FUERZA DE TORSIÓN DE COLECTORES DE CILINDRO TORNILLOS



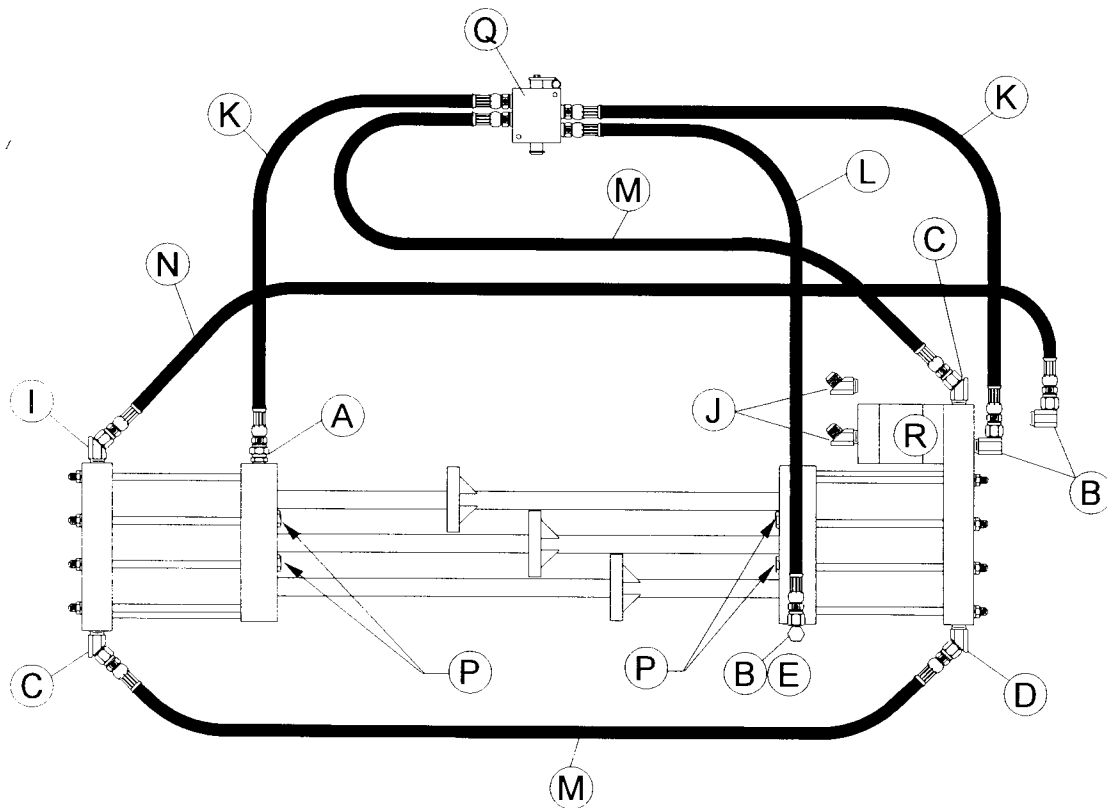
Empeza con los centro tuercas (nudo pernos) apreta los, luego apreta los mas lejos tuercas lancla pernos tambien. Ahora apreta los centro tuercas (nudo pernos) en un modo cruzado. Pon los tuercas a 120pies/libras torsión. Cuando ya estan a propio torsión, Ahora apreta los (ancla pernos) hasta 120 pies/libras. Fuerza de torsión en un modo cruzado.

FUERZA DE TORSIÓN DE TUERCAS DE PISTONES

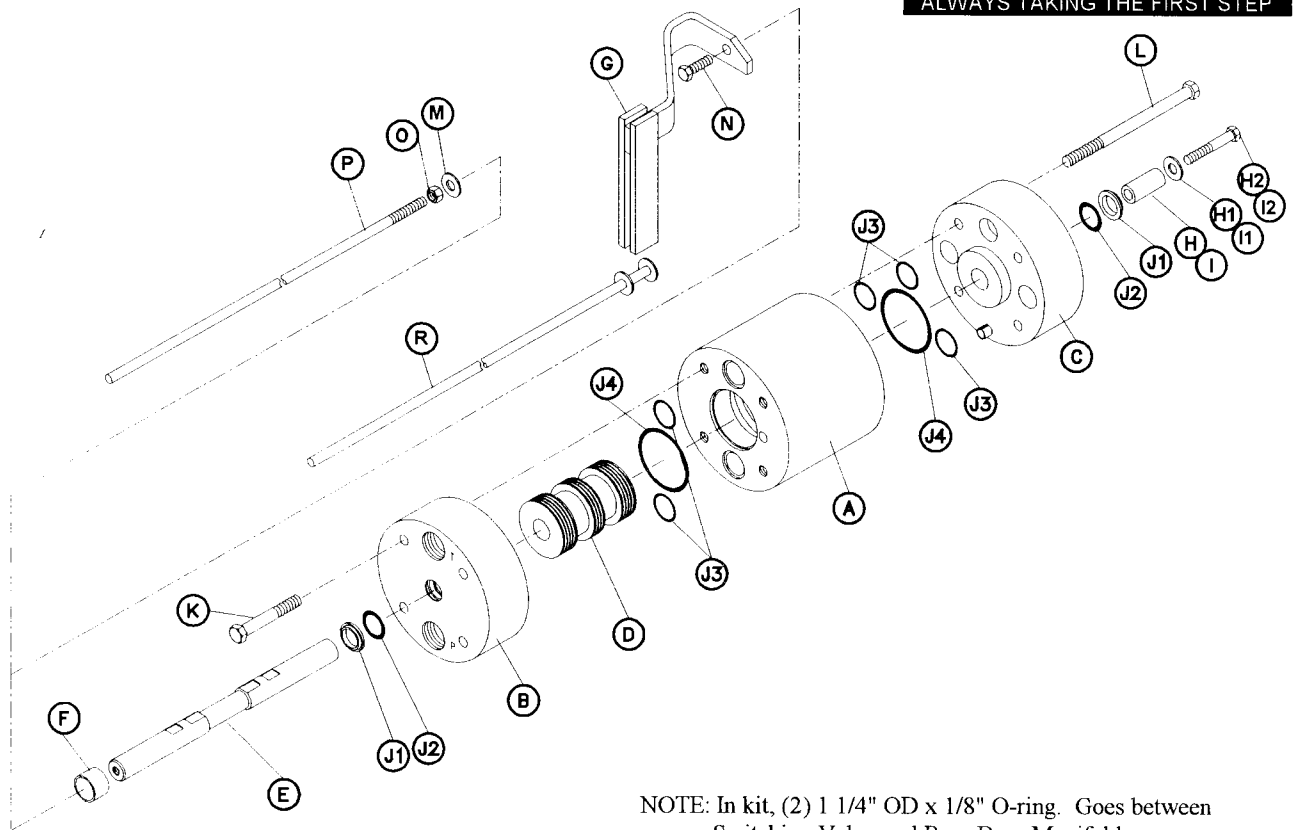


HALLCO MFG. COMPANY, INC.

SERIE 4000 CAÑERIAS DOBLE DIRECCIÓN ESTARDARTE UNIDAD



LETRA	HUMERO QUE NECITAS	NUMERO DEL PARTE	DESCRIPCIÓN
A	1	85-2661	ST PIVOTE INSTALACIÓN, 3/4"MP - 3/4" FP
B	3	85-2662	90 PIVOTE INSTALACIÓN, 3/4"MP - 3/4"FP
C	2	85-2663	45 PIVOTE INSTALACIÓN, 3/4"MP - 3/4"FP
D	1	85-2667	45 CALLE INSTALACIÓN, 3/4"MP - 3/4"FP
E	1	85-2666	90 CALLE CODO, 3/4"MP - 3/4"FP
I	1	85-2668	45 GRADO CODO, 3/4"MP - 3/4JIC
J	2	85-3947	45 GRADO CODO, 3/4"M ORING - 1"M JIC
K	2	86-2696	MANGUERA MONTAJE, MB480-12 48", 3/4" MP ENDS
L	1	86-2697	MANGUERA MONTAJE, MB600-12 60", 3/4" MP ENDS
M	2	86-2698	MANGUERA MONTAJE, MB720-12 72", 3/4" MP ENDS
N	1	86-2699	MANGUERA MONTAJE, MB900-12 90", 3/4" MP -3/4" FJICsw
P	4	85-3471	POPPET VÁLVULA TAPÓN
	4	56-2714	POPPET VÁLVULA RESORTE
	4	56-2783	POPPET VÁLVULA
Q	1	56-3632	VÁLVULA DE DOSE DIRECCIÓN
R	1	56-3964	VÁLVULA DE CONMUTADAR, CON O-ANILLO PORTES



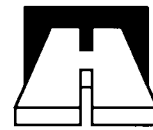
NOTE: In kit, (2) 1 1/4" OD x 1/8" O-ring. Goes between Switching Valve and Rear Base Manifold.

ÍTEM	PARTE NUMERO	DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	NOTAS	REQUISITO
A		CUERPO DE VÁLVULA			1
B		ADELANTE EXTREMO TAPÓN			1
C		ATRAS EXTREMO TAPÓN			1
D		VÁLVULA CARRETE			1
E		VÁLVULA PILOTO EJE			1
F	51-2800	ESPACIO CUELLO	5/8" LARGA		1
G	51-201	PATA DE PERRO ADAPTOR		PERIMENTO ARMADURA UNIDADES	1
H	51-2808	LARGO PARAR ASAMBLEA	3/8" x 1 7/8" ESPACIO	ANTES 1987	1
H1	81-2638	ARANDELA PLANO	3/8"		1
H2	81-2515	TAPÓN TORNILLO	5/16" NC x 2"	USAR CON UN 1 3/8" ESPACIO	1
I	51-2807	PEQUEÑO PARAR ASAMBLEA	3/8" x 1 3/8" ESPACIO	DEPUÉS 1987	1
I1	81-2638	ARANDELA PLANO	3/8"		1
I2	81-2513	TAPÓN TORNILLO	5/16" NC x 2 1/2"	USAR CON UN 1 7/8" ESPACIO	1
J	51-2709	SELLO MOTAJE		#959-5	
J1		LIMPIADOR		SECCIÓN #2-210N674	2
J2		O-ANILLO	1" OD x 1/8"	SECCIÓN #2-117N674	2
J3		O-ANILLO	1" OD x 3/32"	SECCIÓN #2-136N674	5
J4		O-ANILLO	2 3/16" OD x 3/32"		2
K	81-2529	TAPÓN TORNILLO	3/8" NC x 2 1/2"		4
L	81-2539	TAPÓN TORNILLO	3/8" NC x 5"	TORNILLOS DE MONTAR	4
M	81-2638	ARANDELA PLANO	3/8"		1
N	81-2509	TAPÓN TORNILLO	5/16" NC x 1"		1
O		TUERCA	5/16"		1
P	51-2801	EJE DE CAMBIAR	5/16" x 39"	CENTRO ARMADURA UNIDAD	
R	51-2802	EJE DE CAMBIAR	5/16" x 34"	PERIMENTO ARMADURA UNIDAD	

IMPORTANTE

APRETA TORNILLOS TODO
EL TIEMPO!
TORNILLOS SUELTOS
PUEDEN DAÑAR EL PISO

FUERZA DE TORSIÓN 3/8" HASTA 35 PIES/LIBRAS
FUERZA DE TORSIÓN 1/2" HASTA 55 PIES/LIBRAS



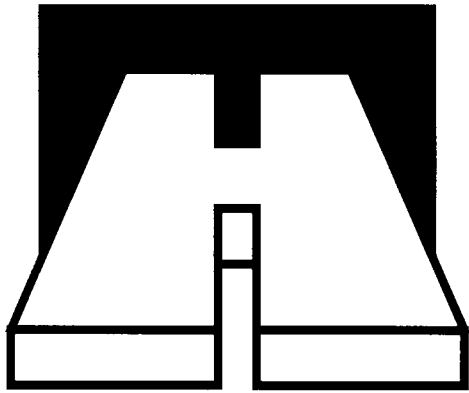
WARRANTY

Hallco Manufacturing Company, Incorporated warrants each of the Hallco Live Floor systems sold by it or any of its authorized distributors, when properly assembled and installed, to be free from defects in material and workmanship under normal use and service. This warranty expressly excludes deck seal, when used. The manufacturer's obligation under this warranty being limited to repairing or replacing, as herein provided, at its option, any part or parts of said system manufactured by Hallco Manufacturing Company, Incorporated which within twelve (12) months after delivery shall be found to the manufacturer's satisfaction to be defective upon examination by it, provided such part or parts shall be returned, at customer's expense, to manufacturer's factory at 6605 Ammunition Road, Tillamook, Oregon 97141.

This warranty shall not apply to any unit which has been subject to misuse, negligence or accident, or which shall have been altered or repaired outside the factory in anyway, which in the manufacturer's judgment might affect the reliability of said systems.

This warranty is mad expressly in lieu of any other warranties, expressed or implied, including any implied warranty of merchantability or fitness for any particular purpose, and of any other obligation or liability on the part of the manufacturer including, without limitation of the foregoing, consequential and incidental damages. The manufacturer neither assumes nor authorizes any person to assume for it any other liability in connection with the sale of such new Hallco Live Floor systems.

NOTES:



HALLCO FLOOR SYSTEMS

ALWAYS TAKING THE FIRST STEP™

Home Office:

Hallco Mfg. Co., Inc.

P.O. Box 505

Tillamook, Oregon 97141

Phones: 800-542-5526 503-842-8886 FAX 503-842-8762

East Coast Distribution Warehouse:

Hallco Mfg. - East

480 Millrun Rd.

Salisbury, North Carolina 28144

Phones: 800-230-0190 704-636-4122 FAX 704-636-1644

Central Distribution Warehouse:

Hallco Mfg. - Texas

8276 Hwy 16 North

Poteet, TX 78065

Phones: 877-425-5261 830-742-8441 FAX 830-742-8682